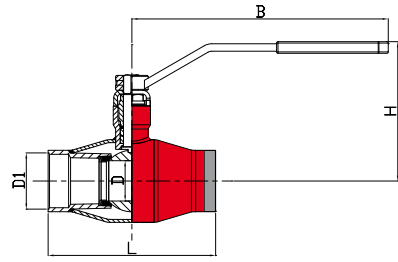
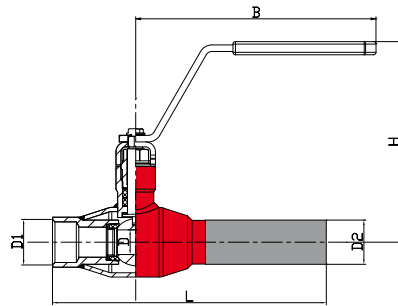


Z GWINTEM RUROWYM WEWNĘTRZNYM



| DN | PN | NAVAL no | L | D | D1 | H | B | KG |
|----|----|----------|-----|----|---------|-----|-----|-----|
| 15 | 40 | 274 153 | 85 | 10 | R 1/2 | 118 | 145 | 0,5 |
| 20 | 40 | 274 155 | 100 | 15 | R 3/4 | 122 | 145 | 0,6 |
| 25 | 40 | 274 156 | 115 | 20 | R 1 | 140 | 145 | 0,9 |
| 32 | 40 | 274 157 | 130 | 25 | R 1 1/4 | 142 | 145 | 1,2 |
| 40 | 40 | 274 158 | 150 | 32 | R 1 1/2 | 145 | 280 | 2,1 |
| 50 | 40 | 274 159 | 180 | 40 | R 2 | 150 | 280 | 2,8 |

Z KRÓĆCAMI DO SPAWANIA / GWINTEM RUROWYM WEWNĘTRZNYM



| DN | PN | NAVAL no | L | D | D1 | D2 | H | B | KG |
|----|----|----------|-----|----|---------|-------|-----|-----|-----|
| 15 | 40 | 274 003 | 158 | 10 | R 1/2 | 21,30 | 118 | 145 | 0,7 |
| 20 | 40 | 274 005 | 168 | 15 | R 3/4 | 26,90 | 122 | 145 | 0,8 |
| 25 | 40 | 274 006 | 172 | 20 | R 1 | 33,70 | 140 | 145 | 1,1 |
| 32 | 40 | 274 007 | 195 | 25 | R 1 1/4 | 42,40 | 142 | 145 | 1,5 |
| 40 | 40 | 274 008 | 205 | 32 | R 1 1/2 | 48,30 | 145 | 280 | 2,5 |
| 50 | 40 | 274 009 | 240 | 40 | R 2 | 60,30 | 150 | 280 | 3,4 |

TABELA DOBORU NAPĘDÓW

| DN | PNEUMATYCZNY, ZE SPRĘŻYNĄ POWROTNA Rotork Sweden AB | PNEUMATYCZNY, PODWÓJNEGO DZIAŁANIA Rotork Sweden AB | SIŁOWNIK ELEKTRYCZNY AUMA | SIŁOWNIK ELEKTRYCZNY BERNARD |
|-----|---|---|------------------------------|---------------------------------|
| 15 | RC210-SR | RC210-DA | SG04 | OA6 |
| 20 | RC220-SR | RC210-DA | SG04 | OA6 |
| 25 | RC230-SR | RC220-DA | SG04 | OA6 |
| 32 | RC240-SR | RC220-DA | SG04 | OA6 |
| 40 | RC240-SR | RC230-DA | SG04 | OA8 |
| 50 | RC250-SR | RC230-DA | SG05 | OA8 |
| 65 | RC250-SR | RC240-DA | SG05 | OA15 |
| 80 | RC260-SR | RC240-DA | SG07 | AS18 |
| 100 | RC260-SR | RC250-DA | SG07 | AS50 |
| 125 | RC260-SR | RC250-DA | SG07 | AS50 |
| 150 | RC270-SR | RC260-DA | SG10 | AS50 |

Siłowniki elektryczne są dostępne z silnikami jedno lub trójfazowymi.

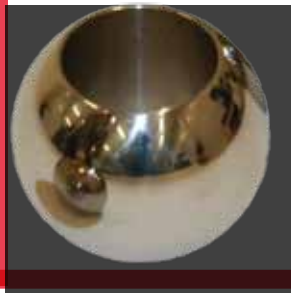
TABELA WARTOŚCI Kv

| WIELKOŚĆ | 10 | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|------------|-----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| WARTOŚĆ Kv | 6 * | 6 | 14 | 26 | 41 | 67 | 105 | 182 | 315 | 420 | 650 | 1070 | 1420 | 2620 | 5820 |

* pełny przelot

NAVALSTEAM ZAWORY PAROWE





ZAWORY PAROWE NAVAL

Parowe zawory kulowe NAVAL są zaworami odcinającymi. Są przeznaczone do pary, kondensatu, gorącego oleju, gazu i innych nie powodujących korozji medii.

BUDOWA

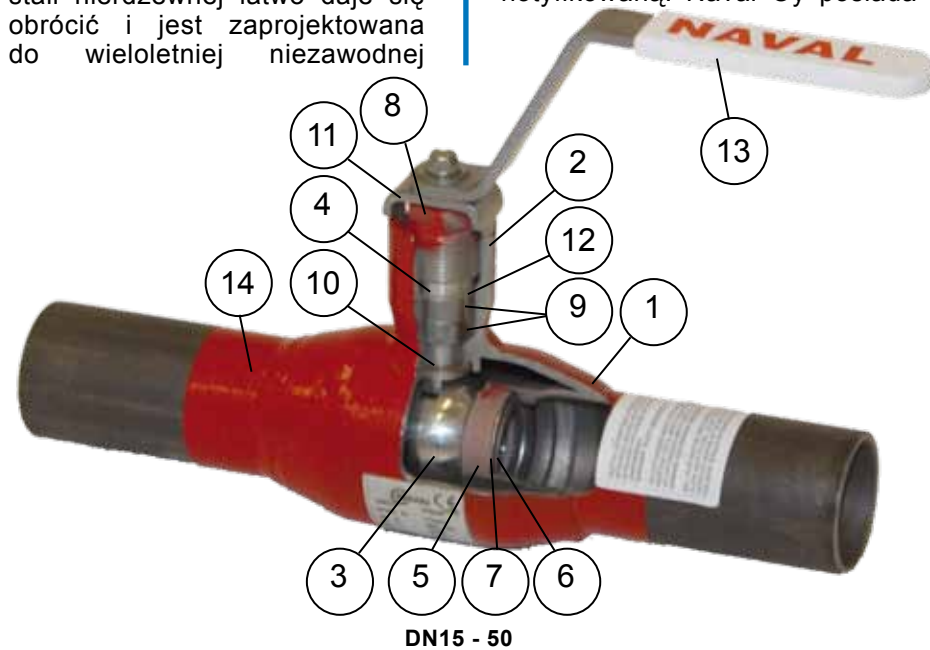
Zawór ma całkowicie spawany korpus z osadzonymi w nim uszczelnieniami ze specjalnego polimeru wytrzymałego na częste otwarcia/zamknięcia jak i na zanieczyszczenia czy chemikalia. Szlifowana i polerowana kula ze stali nierdzewnej łatwo daje się obrócić i jest zaprojektowana do wieloletniej niezawodnej

pracy. Zastosowano tu metodę pływającej kuli. Sprężyny talerzowe dociskają uszczelnienie do kuli utrzymując szczelność niezależnie od wahań ciśnienia. Odporny na wypchnięcie na zewnątrz przez ciśnienie trzpień kuli uszczelniony jest grafitowym uszczelnieniem pakietowym. Wszystkie zawory wykonywane są zgodnie z Europejską Dyrektywą Ciśnieniową 97/23/EY. Naval Oy stosuje Moduł H jako procedurę oceny zgodności z certyfikatem (=całościowe zapewnienie jakości) nadzorowaną przez Det Norske Veritas jako instytucję notyfikowaną. Naval Oy posiada

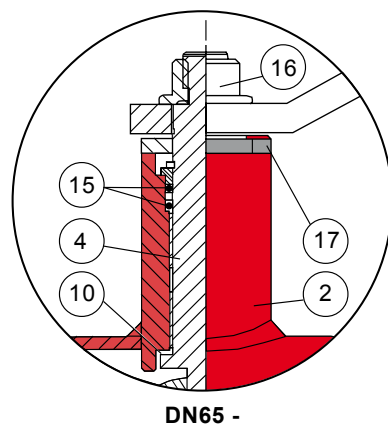
certyfikowany system oceny jakości ISO 9001 i certyfikowany system zarządzania środowiskiem ISO 14001.

CHARAKTERYSTYKA

Zawór nie wymaga obsługi serwisowej czy smarowania i jest łatwy w montażu, gwarantując długi i niezawodny okres użytkowania przy niskich kosztach eksploatacyjnych. Jest łatwy do zaizolowania dzięki długiej i okrągłej obudowie trzpienia. Rączka zaworu może być zdemonstrowana, obrócona o 180° i zainstalowana ponownie w nowej pozycji. W konstrukcji zaworu zrezygnowano z ciężkich i zawodnych elementów odlewanych. Zawory można łatwo doposażyć w napędy. Szczelność zgodna z ISO 5208, Rate A.

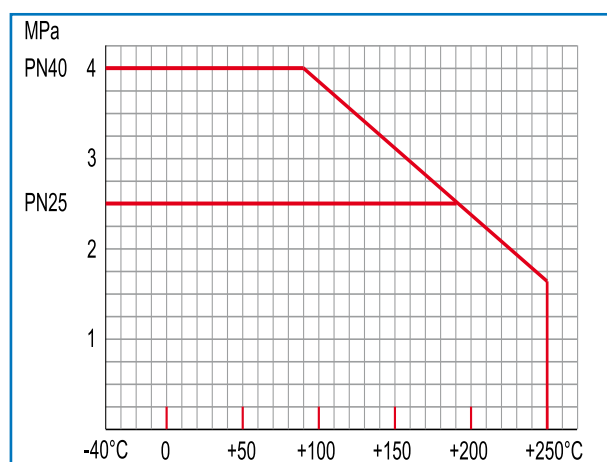


DN15 - 50



DN65 -

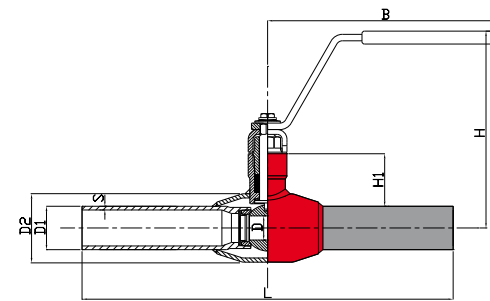
WYKRES CIŚNIENIE/TEMPERATURA



Pracę w temperaturach poniżej -20°C, proszę zaznaczyć podczas zamawiania.

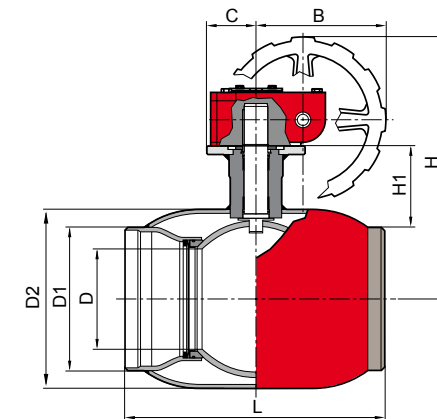
| POZ | OPIS | MATERIAŁ | DN15-50 | DN65- |
|-----|--------------------------|-----------------|---------|-----------------|
| 1 | KORPUS | STAL WĘGLOWA | P235GH | P235GH |
| 2 | OBUDOWA TRZPIENIA | STAL WĘGLOWA | P355NH | P355NH |
| 3 | KULA | STAL NIERDZEWNA | 1.4404 | 1.4404 |
| 4 | TRZPIEŃ | STAL NIERDZEWNA | 1.4057 | 1.4057 |
| 5 | PIERŚCIEN USZCZELNIAJĄCY | TEFLON | PTFE+GF | PTFE+GF |
| 6 | SPRĘŻYNA TALERZOWA | STAL SPRĘŻYNOWA | | |
| 7 | PIERŚCIEN PODTRZYMUJĄCY | STAL NIERDZEWNA | | |
| 8 | DŁAWNICA | STAL NIERDZEWNA | 1.4305 | |
| 9 | PIERŚCIEN | GRAFIT | | |
| 10 | PIERŚCIEN | BRAZ | | |
| 11 | OGRANICZNIK | STAL NIERDZEWNA | 1.4301 | |
| 12 | PIERŚCIEN | BRAZ | | |
| 13 | DŹWIGNIA | STAL OCYNKOWANA | | |
| 14 | KRÓCIEC ZAWORU | STAL WĘGLOWA | P235GH | P235GH |
| 15 | O-RING | | | KALREZ/ EPDM |
| 16 | NAKRĘTKA | | | |
| 17 | OGRANICZNIK | STAL NIERDZEWNA | | 1.4404 |

Z KRÓĆCAMI DO SPAWANIA



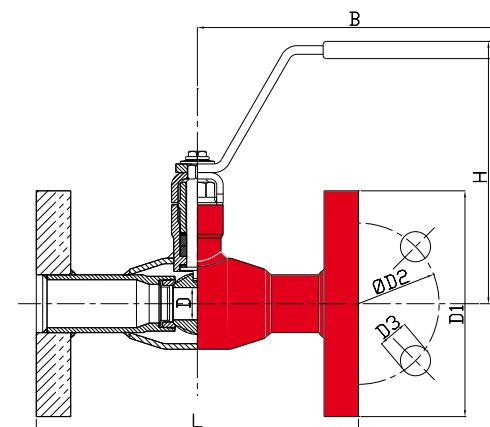
| DN | PN | NAVAL no | L | D | D1 | D2 | H | H1 | B | S | KG |
|-----|----|----------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|-----|-----|------|
| 15 | 40 | 274 403 | 230 | 10 | 21,3 | 33,7 | 118 | 32 | 145 | 2,0 | 0,6 |
| 20 | 40 | 274 405 | 230 | 15 | 26,9 | 42,4 | 122 | 33 | 145 | 2,3 | 0,8 |
| 25 | 40 | 274 406 | 230 | 20 | 33,7 | 48,3 | 140 | 46 | 145 | 2,6 | 1,1 |
| 32 | 40 | 274 407 | 260 | 25 | 42,4 | 60,3 | 142 | 46 | 145 | 2,6 | 1,5 |
| 40 | 40 | 274 408 | 260 | 32 | 48,3 | 70,0 | 145 | 50 | 280 | 2,6 | 2,5 |
| 50 | 40 | 274 409 | 300 | 40 | 60,3 | 88,9 | 150 | 51 | 280 | 2,9 | 3,4 |
| 65 | 25 | 274 410 | 300 | 50 | 76,1 | 101,6 | 158 | 63 | 278 | 2,9 | 4,0 |
| 80 | 25 | 274 411 | 300 | 65 | 88,9 | 121,0 | 171 | 69 | 278 | 3,2 | 5,3 |
| 100 | 25 | 274 412 | 325 | 80 | 114,3 | 146,0 | 218 | 101 | 278 | 3,6 | 8,3 |
| 125 | 25 | 274 453 | 325 | 100 | 139,7 | 177,8 | 252 | 101 | 400 | 4 | 13,4 |
| 150 | 25 | 274 454 | 350 | 125 | 168,3 | 219,1 | 272 | 107 | 600 | 4 | 18,0 |

Z PRZEKŁADNIĄ



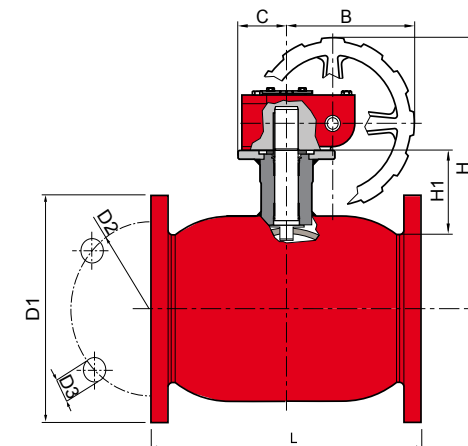
| DN | PN | NAVAL no | L | D | D1 | D2 | H | B | C | H1 | KG |
|-----|----|----------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|----|-----|----|
| 125 | 25 | 274 473 | 325 | 100 | 139,7 | 177,8 | 309 | 145 | 50 | 101 | 18 |
| 150 | 25 | 274 474 | 350 | 125 | 168,3 | 219,1 | 330 | 145 | 50 | 107 | 23 |

KOŁNIERZOWE



| DN | PN | NAVAL no | L | D | D1 | D2 | D3 | H | B | KG |
|-----|----|----------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|------|
| 15 | 40 | 274 503 | 130 | 10 | 95 | 65 | 14 | 118 | 145 | 2,0 |
| 20 | 40 | 274 505 | 150 | 15 | 105 | 75 | 14 | 122 | 145 | 2,7 |
| 25 | 40 | 274 506 | 160 | 20 | 115 | 85 | 14 | 140 | 145 | 3,4 |
| 32 | 40 | 274 507 | 180 | 25 | 140 | 100 | 18 | 142 | 145 | 4,9 |
| 40 | 40 | 274 508 | 200 | 32 | 150 | 110 | 18 | 142 | 280 | 6,3 |
| 50 | 40 | 274 509 | 230 | 40 | 165 | 125 | 18 | 150 | 280 | 8,4 |
| 65 | 25 | 274 510 | 270 | 50 | 185 | 145 | 18 | 158 | 278 | 11,0 |
| 80 | 25 | 274 511 | 280 | 65 | 200 | 160 | 18 | 171 | 278 | 13,8 |
| 100 | 25 | 274 512 | 300 | 80 | 235 | 190 | 22 | 218 | 278 | 19,1 |
| 125 | 25 | 274 573 | 325 | 100 | 270 | 220 | 26 | 252 | 400 | 24,3 |
| 150 | 25 | 274 574 | 350 | 125 | 300 | 250 | 26 | 272 | 600 | 31,5 |

KOŁNIERZOWE Z PRZEKŁADNIĄ



| DN | PN | NAVAL no | L | D | D1 | D2 | D3 | H | B | C | H1 | KG |
|-----|----|----------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|----|
| 125 | 25 | 274 593 | 325 | 100 | 270 | 220 | 26 | 309 | 145 | 50 | 101 | 33 |
| 150 | 25 | 274 594 | 350 | 125 | 300 | 250 | 26 | 330 | 145 | 50 | 107 | 42 |

KOŁNIERZE WG: EN1092-1

DŁUGOŚĆ ZABUDOWY WG: EN558-1