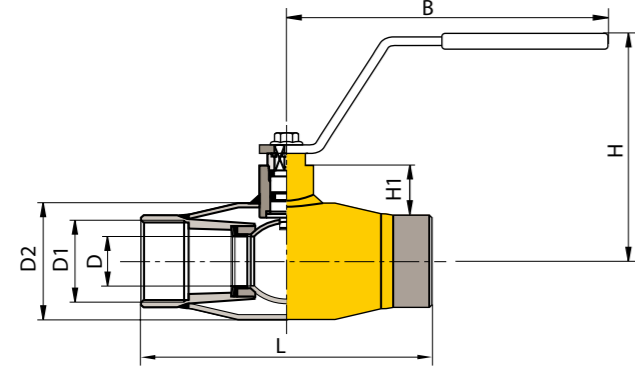
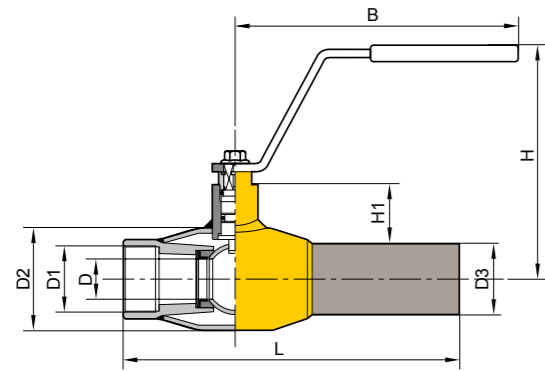


Z GWINTEM RUROWYM WEWNĘTRZNYM



| DN | PN | NAVAL no | L | D | D1 | D2 | H | B | H1 | kg |
|----|----|----------|-----|----|---------|------|-----|-----|----|-----|
| 15 | 40 | 280 153 | 85 | 10 | R 1/2 | 33,7 | 98 | 145 | 22 | 0,5 |
| 20 | 40 | 280 155 | 10 | 15 | R 3/4 | 42,4 | 103 | 145 | 23 | 0,5 |
| 25 | 40 | 280 156 | 115 | 20 | R 1 | 48,3 | 118 | 145 | 34 | 0,7 |
| 32 | 40 | 280 157 | 130 | 25 | R 1 1/4 | 60,3 | 121 | 145 | 33 | 0,9 |
| 40 | 40 | 280 158 | 150 | 32 | R 1 1/2 | 70,0 | 120 | 188 | 43 | 1,5 |
| 50 | 40 | 280 159 | 180 | 40 | R2 | 88,9 | 127 | 188 | 44 | 2,1 |

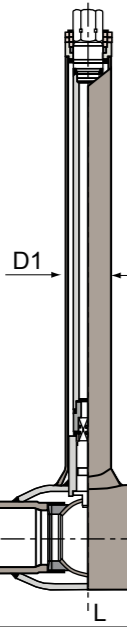
Z KRÓĆCAMI DO SPAWANIA / GWINTEM RUROWYM WEWNĘTRZNYM



| DN | PN | NAVAL no | L | D | D1 | D2 | D3 | H | B | H1 | kg |
|----|----|----------|-----|----|---------|------|------|-----|-----|----|-----|
| 15 | 40 | 280 003 | 158 | 10 | R 1/2 | 33,7 | 21,3 | 98 | 145 | 22 | 0,5 |
| 20 | 40 | 280 005 | 168 | 15 | R 3/4 | 42,4 | 26,9 | 103 | 145 | 23 | 0,6 |
| 25 | 40 | 280 006 | 172 | 20 | R 1 | 48,3 | 33,7 | 118 | 145 | 34 | 0,9 |
| 32 | 40 | 280 007 | 195 | 25 | R 1 1/4 | 60,3 | 42,4 | 121 | 145 | 33 | 1,2 |
| 40 | 40 | 280 008 | 205 | 32 | R 1 1/2 | 70,0 | 48,3 | 120 | 188 | 43 | 1,7 |
| 50 | 40 | 280 009 | 240 | 40 | R2 | 88,9 | 60,3 | 127 | 188 | 44 | 2,3 |

ZAWORY GAZOWE DO RUR PE

- Zawór gazowy z przedłużonym trzpieniem do zabudowy podziemnej z końcówkami PE.
- Długość trzpienia według specyfikacji.
- Wszystkie stalowe elementy zabezpieczone przed korozją zewnętrzną warstwą PE.
- Króćce PE odpowiednie do dowolnej metody spawania.
- Zamknięcie otwarcie zaworu za pomocą klucza typu T, małej przekładni planetarnej lub ślimakowej.
- Króćce PE: PN8 a kula i zawór: PN16-PN40



| DN | PN | NAVAL no | L | D | D1 |
|-----|----|----------|------|-----|------|
| 32 | 8 | 280 801 | 1058 | 40 | 33,7 |
| 40 | 8 | 280 802 | 1084 | 50 | 33,7 |
| 50 | 8 | 280 803 | 1126 | 63 | 33,7 |
| 80 | 8 | 280 805 | 1100 | 90 | 42,4 |
| 100 | 8 | 280 807 | 1171 | 110 | 60,3 |
| 100 | 8 | 280 808 | 1181 | 125 | 60,3 |
| 150 | 8 | 280 809 | 1324 | 160 | 60,3 |
| 150 | 8 | 280 810 | 1356 | 180 | 60,3 |
| 200 | 8 | 280 811 | 1358 | 200 | 88,9 |

VEXVE
NAVAL Ball Valves

TABELA DOBORU NAPĘDÓW

| DN | PNEUMATYCZNY, ZE SPRĘŻYNĄ POWROTNA Rotork Sweden AB | PNEUMATYCZNY, PODWÓJNEGO DZIAŁANIA Rotork Sweden AB | SIŁOWNIK ELEKTRYCZNY AUMA | SIŁOWNIK ELEKTRYCZNY BERNARD |
|-----|--|--|------------------------------|---------------------------------|
| 10 | RC210-SR | RC205-DA | SG04 | OA3/OA6 |
| 15 | RC210-SR | RC205-DA | SG04 | OA3/OA6 |
| 20 | RC210-SR | RC210-DA | SG04 | OA3/OA6 |
| 25 | RC220-SR | RC210-DA | SG04 | OA3/OA6 |
| 32 | RC220-SR | RC210-DA | SG04 | OA3/OA6 |
| 40 | RC230-SR | RC220-DA | SG04 | OA6 |
| 50 | RC230-SR | RC220-DA | SG04 | OA6 |
| 65 | RC240-SR | RC230-DA | SG05 | OA8 |
| 80 | RC240-SR | RC230-DA | SG05 | OA15 |
| 100 | RC250-SR | RC240-DA | SG07 | AS18 |
| 125 | RC260-SR | RC250-DA | SG07 | AS50 |
| 150 | RC270-SR | RC260-DA | SG10 | AS50 |
| 200 | RC270-SR | RC260-DA | SG12 | AS100 |
| 250 | RC280-SR | RC270-DA | SA07.1-GS100.3 | AS200 |
| 300 | | RC280-DA | SA07.5-GS125.3 | ASM1+RS600 |

Siłowniki elektryczne są dostępne z silnikami jedno lub trójfazowymi. Zespół zawór napęd może być na życzenie wykonany zgodnie z dyrektywą EU ATEX.

CERTYFIKATY GAZOWE I JAKOŚCI



ISO 9001



PED



GOST



ATEX

TABELA WARTOŚCI Kv

| WIELKOŚĆ | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| WARTOŚĆ Kv | 26 | 41 | 67 | 105 | 182 | 315 | 420 | 650 | 1070 | 1420 | 2620 | 5820 |

VEXVE
NAVAL Ball Valves

NAVAL
ZAWORY GAZOWE



Zastrzegamy sobie prawo do zmian. NLENBR0026-03

NAVAL

Experience In Motion



NAVAL ZAWORY GAZOWE

Gazowe zawory kulowe NAVAL są zaworami odcinającymi przeznaczonymi do pracy na sieciach gazowych. Wszystkie zawory wykonywane są zgodnie z Europejską Dyrektywą Ciśnieniową 97/23/EY wykonane w kategorii III (moduł H). Naval Oy posiada certyfikowany system oceny jakości ISO 9001 i certyfikowany system zarządzania środowiskiem ISO 14001.

Na życzenie zawory gazowe Naval mogą być wykonane zgodnie z wymaganiami Europejskiej dyrektywy ATEX (94/9/EC) dla wyrobów grupy II. Wymaganie ATEX powinno być zawsze zaznaczone w zapytaniu czy zamówieniu.

KONSTRUKCJA

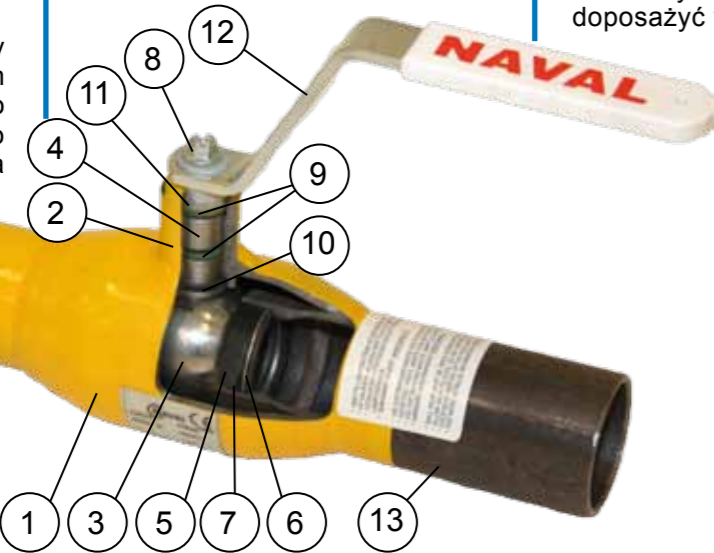
Zawór ma całkowicie spawany korpus z osadzonymi w nim uszczelnieniami ze zbrojonego grafitem Teflonu wytrzymałego na częste otwarcia/zamknięcia

jak i na zanieczyszczenia czy chemikalia. Szlifowana i polerowana kula ze stali nierdzewnej łatwo daje się obrócić i jest zaprojektowana do wieloletniej niezawodnej pracy. Zastosowano tu metodę pływającej kuli. Sprężyny talerzowe dociskają uszczelnienie do kuli utrzymując szczelność niezależnie od wahań ciśnienia. Odporny na wypchnięcie na zewnątrz przez ciśnienie trzpień kuli uszczelniony jest dwoma O-ringami. W mniejszych zaworach można wymienić górną a dla średnic 65 do 150 oba. Teflonowy pierścień oporowy między kołnierzem trzpienia a obudową spełnia także rolę uszczelnienia. Obudowy trzpienia

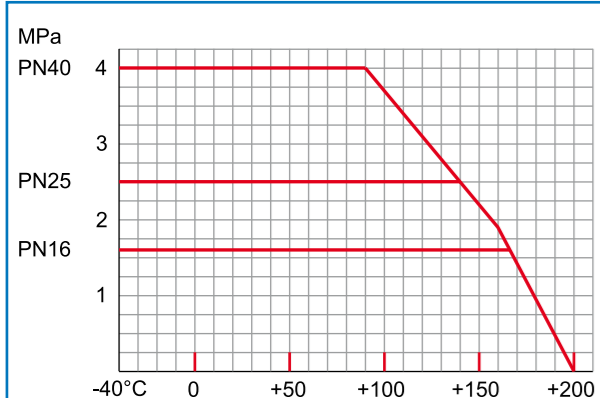
dla zaworów Dn65 i większych posiadają łożyska ze stali nierdzewnej.

CHARAKTERYSTYKA

Zawór nie wymaga obsługi serwisowej czy smarowania i jest łatwy w montażu, gwarantując długi i niezawodny okres użytkowania przy niskich kosztach eksploatacyjnych. Jest łatwy do zaizolowania dzięki długiej i okrągłej obudowie trzpienia. Dźwignia zaworu może być zdemontowana, obrócona o 180° i zamontowana w nowej pozycji. W konstrukcji zaworu zrezygnowano z ciężkich i zawodnych elementów odlewanych. Zawory można łatwo doposażyć w napędy.



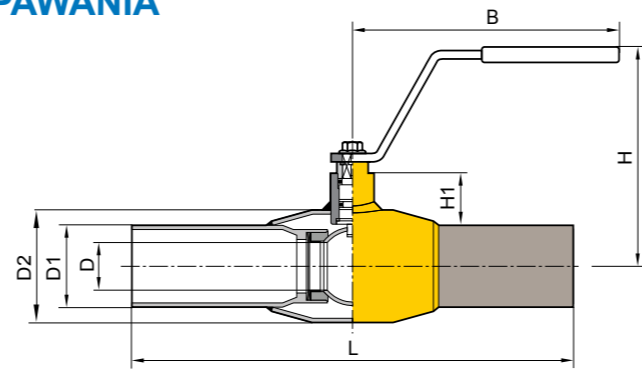
WYKRES CIŚNIENIE/ TEMPERATURA
(nie stosować dla pary wodnej)



Pracę w temperaturach poniżej -20°C, proszę zaznaczyć podczas zamawiania.

| POZ | OPIS | MATERIAŁ | |
|-----|-------------------------|-----------------|---------------|
| 1 | KORPUS | STAL WĘGLOWA | P235GH |
| 2 | OBUDOWA TRZPIENIA | STAL WĘGLOWA | P355NH |
| 3 | KULA | STAL NIERDZEWNA | 1.4301 |
| 4 | TRZPIEŃ | STAL NIERDZEWNA | 1.4305 |
| 5 | USZCZELNIENIE | TEFLON | PTFE+C |
| 6 | SPRĘŻYNA TALERZOWA | STAL SPRĘŻYNOWA | |
| 7 | PIERŚCIEŃ PODTRZYMUJĄCY | STAL NIERDZEWNA | |
| 8 | ŚRUBA | STAL | |
| 9 | O-RING | | NBR |
| 10 | PIERŚCIEŃ | TEFLON | PTFE |
| 11 | OGRANICZNIK | STAL NIERDZEWNA | 1.4016/1.4404 |
| 12 | DŹWIGNIA | STAL OCYNKOWANA | |
| 13 | KRÓCIEC DO SPAWANIA | STAL WĘGLOWA | P235GH |

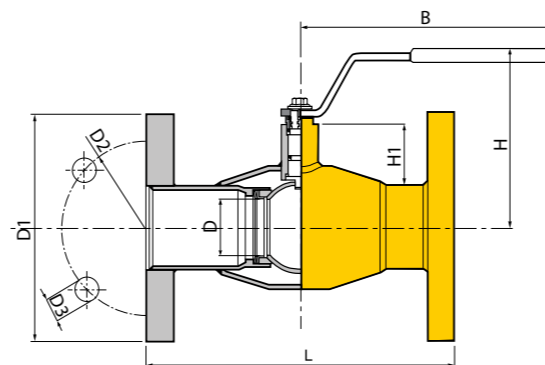
Z KRÓĆCAMI DO SPAWANIA



| DN | PN | NAVAL no | L | D | D1 | D2 | H | B | H1 | kg |
|-----|----|----------|-----|-----|-------|-------|-----|-------|-----|------|
| 10 | 40 | 280 402 | 230 | 10 | 17,2 | 33,7 | 98 | 145 | 22 | 0,5 |
| 15 | 40 | 280 403 | 230 | 10 | 21,3 | 33,7 | 98 | 145 | 22 | 0,5 |
| 20 | 40 | 280 405 | 230 | 15 | 26,9 | 42,4 | 103 | 145 | 23 | 0,7 |
| 25 | 40 | 280 406 | 230 | 20 | 33,7 | 48,3 | 118 | 145 | 34 | 1,0 |
| 32 | 40 | 280 407 | 260 | 25 | 42,4 | 60,3 | 121 | 145 | 33 | 1,4 |
| 40 | 40 | 280 408 | 260 | 32 | 48,3 | 70,0 | 120 | 188 | 43 | 1,8 |
| 50 | 40 | 280 409 | 300 | 40 | 60,3 | 88,9 | 127 | 188 | 44 | 2,6 |
| 65 | 25 | 280 410 | 300 | 50 | 76,1 | 101,6 | 159 | 277,5 | 62 | 4,4 |
| 80 | 25 | 280 411 | 300 | 65 | 88,9 | 121,0 | 171 | 277,5 | 68 | 5,6 |
| 100 | 25 | 280 412 | 325 | 80 | 114,3 | 146,0 | 218 | 278,5 | 101 | 8,4 |
| 125 | 16 | 280 413 | 325 | 100 | 139,7 | 177,8 | 252 | 400 | 101 | 13,4 |
| 150 | 16 | 280 414 | 350 | 125 | 168,3 | 219,1 | 272 | 600 | 107 | 18,0 |
| 200 | 16 | 280 416 | 390 | 150 | 219,1 | 273,0 | 300 | 900 | 123 | 36,3 |
| 250 | 16 | 280 417 | 520 | 200 | 273,0 | 355,6 | 345 | 1200 | 122 | 72,0 |

Zalecamy stosowanie przekładni dla średnic DN125 i większych.

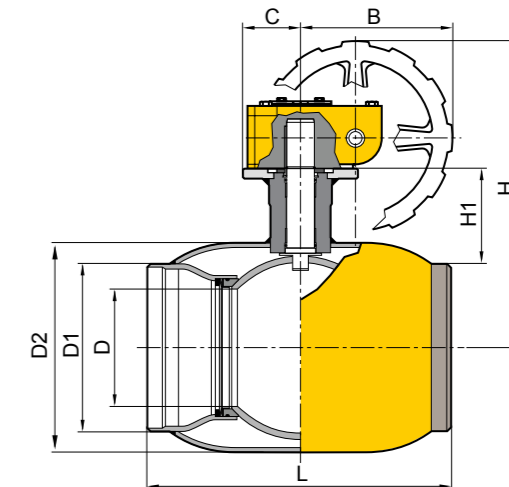
KOŁNIERZOWE



| DN | PN | NAVAL no | L | D | D1 | D2 | D3 | H | B | H1 | kg |
|-----|----|----------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-------|-----|------|
| 15 | 40 | 280 503 | 130 | 10 | 95 | 65 | 14 | 98 | 145 | 22 | 1,9 |
| 20 | 40 | 280 505 | 150 | 15 | 105 | 75 | 14 | 103 | 145 | 23 | 2,7 |
| 25 | 40 | 280 506 | 160 | 20 | 115 | 85 | 14 | 118 | 145 | 34 | 3,3 |
| 32 | 40 | 280 507 | 180 | 25 | 140 | 100 | 18 | 121 | 145 | 33 | 5,0 |
| 40 | 40 | 280 508 | 200 | 32 | 150 | 110 | 18 | 120 | 188 | 43 | 6,0 |
| 50 | 40 | 280 509 | 230 | 40 | 165 | 125 | 18 | 127 | 188 | 44 | 7,9 |
| 65 | 16 | 280 510 | 270 | 50 | 185 | 145 | 18 | 159 | 277,5 | 62 | 10,0 |
| 80 | 16 | 280 511 | 280 | 65 | 200 | 160 | 18 | 171 | 277,5 | 68 | 12,5 |
| 100 | 16 | 280 512 | 300 | 80 | 220 | 180 | 18 | 218 | 278,5 | 101 | 18,8 |
| 125 | 16 | 280 513 | 325 | 100 | 250 | 210 | 18 | 252 | 400 | 101 | 24,3 |
| 150 | 16 | 280 514 | 350 | 125 | 285 | 240 | 22 | 272 | 600 | 107 | 31,5 |
| 200 | 16 | 280 516 | 400 | 150 | 340 | 295 | 22 | 300 | 900 | 123 | 55,1 |
| 250 | 16 | 280 517 | 530 | 200 | 405 | 355 | 26 | 345 | 1200 | 122 | 97,8 |

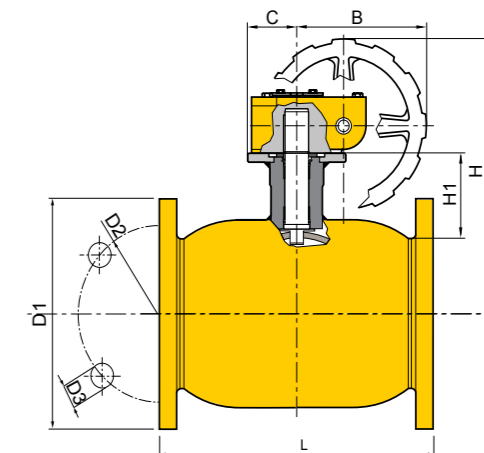
Zalecamy stosowanie przekładni dla średnic DN125 i większych.

Z PRZEKŁADNIĄ



| DN | PN | NAVAL no | L | D | D1 | D2 | H | B | C | H1 | kg |
|-----|----|----------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 125 | 16 | 280 433 | 325 | 100 | 139,7 | 177,8 | 309 | 145 | 50 | 101 | 18 |
| 150 | 16 | 280 434 | 350 | 125 | 168,3 | 219,1 | 330 | 145 | 50 | 107 | 23 |
| 200 | 16 | 280 436 | 390 | 150 | 219,1 | 273 | 398 | 196 | 75 | 123 | 46 |
| 250 | 16 | 280 437 | 520 | 200 | 273,0 | 355,6 | 451 | 236 | 100 | 122 | 87 |
| 300 | 16 | 280 438 | 635 | 250 | 323,9 | 406,4 | 572 | 280 | 193 | 155 | 193 |

KOŁNIERZOWE Z PRZEKŁADNIĄ



| DN | PN | NAVAL no | L | D | D1 | D2 | D3 | H | B | C | H1 | kg |
|-----|----|----------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 125 | 16 | 280 533 | 325 | 100 | 250 | 210 | 18 | 309 | 145 | 50 | 101 | 29 |
| 150 | 16 | 280 534 | 350 | 125 | 285 | 240 | 22 | 330 | 145 | 50 | 107 | 36 |
| 200 | 16 | 280 536 | 400 | 150 | 340 | 295 | 22 | 398 | 196 | 75 | 123 | 65 |
| 250 | 16 | 280 537 | 530 | 200 | 405 | 355 | 26 | 451 | 236 | 100 | 122 | 113 |
| 300 | 16 | 280 538 | 630 | 250 | 460 | 410 | 26 | 572 | 280 | 193 | 155 | 229 |

KOŁNIERZE WG: EN1092-1
DŁUGOŚĆ ZABUDOWY WG: EN558-1