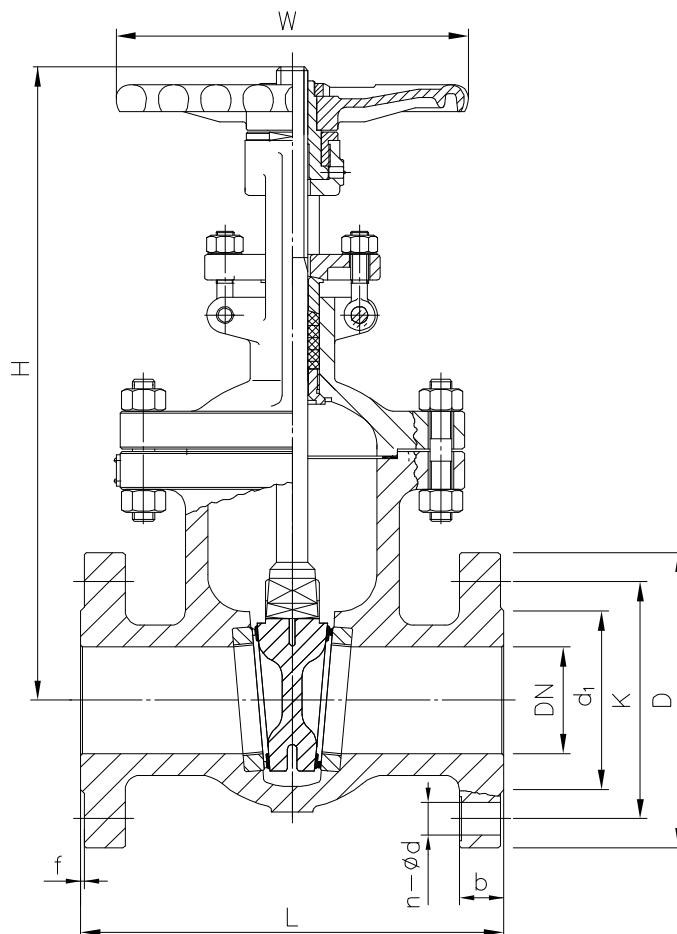


# ZASUWA KLINOWA Z TRZPIENIEM WZNOSZONYM

## TYP: ZZK 043

### T max: 250°C PN25 DN40-600



#### Podstawowe wymiary:

Przelot	Wymiary kołnierzy przyłączeniowych						Wym. gabarytowe			Waga	Dane dla napędu			
	DN	D	K	d1	n-ød	b	f	L (F5)	H (max)		W	gw. trzpienia	il. obr.	mom. obr.
mm	mm						mm			kg			Nm	
<b>40</b>	150	110	88	4-ø18	18	3	240	296	200	26,5	Tr 18*4	13	19	F10
<b>50</b>	165	125	102	4-ø18	20	3	250	390	240	35	Tr 18*4	15	23	F10
<b>65</b>	185	145	122	8-ø18	22	3	270	490	240	28	Tr 20*4	19	29	F10
<b>80</b>	200	160	138	8-ø18	24	3	280	520	280	56,5	Tr 22*5	18	34	F10
<b>100</b>	235	190	162	8-ø22	24	3	300	580	320	64,5	Tr 24*5	22	47	F10
<b>125</b>	270	220	188	8-ø26	26	3	325	614	320	97	Tr 26*5	28	69	F10
<b>150</b>	300	250	218	8-ø26	28	3	350	750	360	108	Tr 28*5	34	94	F10
<b>200</b>	360	310	278	12-ø26	30	3	400	900	400	191,5	Tr 32*6	37	176	F14
<b>250</b>	425	370	335	12-ø30	32	3	450	1150	450	260	Tr 36*6	45	257	F14
<b>300</b>	485	430	395	16-ø30	34	4	500	1240	560	345	Tr 38*6	55	317	F14
<b>350</b>	555	490	450	16-ø33	38	4	550	1350	640	465	Tr 42*8	46	393	F14
<b>400</b>	620	550	505	16-ø36	40	4	600	1560	720	690	Tr 46*8	55	684	F16
<b>450</b>	670	600	555	20-ø36	46	4	650	1610	720	1100	Tr 44*8	60	875	F16
<b>500</b>	730	660	615	20-ø36	48	4	700	1920	720	1585	Tr 50*8	68	1193	F25
<b>600</b>	845	770	720	20-ø39	48	5	800	1874	800	2296	Tr 58*10	65	1577	F25

### 1. Zakres stosowania

Ciśnienie nominalne:	PN 2,5 MPa
Max ciśnienie próbne korpusu:	PT: 3,75 MPa
Max ciśnienie próbne gniazda:	PT: 2,8 MPa
Max temperatura dopuszczalna:	TMA: 250°C
Ciśnienie próby szczelności (próba gazem wg PN-EN 12266-1):	PT: 0,6 MPa

Średnica nominalna <b>DN</b> <i>mm</i>	Ciśnienie nominalne <b>PN</b> <i>MPa</i>	Ciśnienie próbne obudowy <b>PT</b> <i>MPa</i>	Maksymalne ciśnienie dopuszczalne PMA przy maksymalnej temperaturze dopuszczalnej TMA				
			20°C	100°C	150°C	200°C	250°C
40-600	2,5	3,75	2,5	2,33	2,17	1,94	1,78

### 2. Podstawowe materiały

Korpus, pokrywa, klin, kołnierz dławika:	staliwo węglowe GP240GH (1.0619)
Siedlisko korpusu i klina:	staliwo węglowe GP240GH + 13Cr
Trzpień:	stal nierdzewna X20Cr13 (1.4021)
Uszczelnienie dławownicy i trzpienia:	sznur grafitowy
Uszczelka korpusu i pokrywy:	grafit zbrojony
Śruby / nakrętki:	hartowana stal stopowa A193 B7 / hartowana stal węglowa A194 2H
Opcjonalne wykonanie materiałowe:	korpus ze staliwa kwasoodpornego GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)

### 3. Wykonanie

Przyłącza:	kołnierzowe DN40 – DN600, przyłga B1 wg PN-EN 1092-1 spawane S 1 ½" – S 24"
Rodzaj napędu:	kołnierze wg ANSI na życzenie standardowo z kółkiem ręcznym opcjonalnie: z napędem elektrycznym AUMA lub innym wskazanym przez klienta
Klasa szczelności:	standardowo klasa C wg PN - EN 12266 -1 dla DN40-500, dla DN600 klasa D opcjonalnie klasa A i B za dopłatą

### 4. Charakterystyka

Zasuwki stosowane są na instalacjach przemysłowych w rurociągach ogólnego przeznaczenia dla II grupy płynów. Służą do odcinania przepływu m.in.: wody przemysłowej i pitnej, pary wodnej, powietrza. Mają również zastosowanie w przemyśle chemicznym (dla nieagresywnych chemicznie i nietoksycznych płynów i gazów), petrochemicznym i rafineryjnym, koksochemicznym (gaz koksowniczy), wydobywczym, górniczym i górniczo-hutniczym (ścieki poflotacyjne). Mogą być instalowane w pozycji poziomej lub pionowej a pracować wyłącznie w stanie całkowitego otwarcia lub zamknięcia.

### 5. Wymagania i badania

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg PN-EN1092-1.  
Długość zabudowy wg PN-EN 558-1. (szereg długości zabudowy – 15)  
Badania i próby ciśnieniowe wg PN-EN 12266-1.  
Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.  
Projektowanie wg PN-EN 12516-2.  
Zasuwki poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 97/23/WE.

### 6. Sposób zamawiania

Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- medium,
- maksymalne ciśnienie robocze,
- maksymalną temperaturę roboczą,
- rodzaj i wielkość przyłączy.

### 7. Informacje dodatkowe

- Gwarancja 12 miesięcy obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej Producenta. Możliwe przedłużenie gwarancji.
- Istnieje możliwość wykonania przez Producenta przeglądów i remontów armatury oraz przeprowadzenia wymiany elementów wewnętrznych.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego armatury należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z armaturą dostarczamy następującą dokumentację techniczno - jakościową: standardowo - deklarację zgodności i DTR, na życzenie - certyfikat 2.2 lub 3.1.

**Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.**

**ZAMKON**